

		DIRECCIÓN DE REFINERÍAS E INDUSTRIALIZACIÓN UNIDAD DE INDUSTRIALIZACIÓN - UIND			
		FICHA TÉCNICA PLANTA DE GAS NATURAL LICUADO - GNL			
<b>1. DATOS GENERALES</b>			<b>2. IMÁGENES</b>		
DEPARTAMENTO:	SANTA CRUZ DE LA SIERRA				
MUNICIPIO:	COORDILLERA				
LOCALIDAD:	RIO GRANDE				
FECHA INICIO CONSTRUCCIÓN:	SEPTIEMBRE/2013				
FECHA FINAL CONSTRUCCIÓN:	ENERO/2016				
PUESTA EN MARCHA:	FEBRERO/2016				
PUESTA EN OPERACIÓN:	JULIO/2016				
ALCANCE DEL CONTRATO:	LLAVE EN MANO				
EMPRESA CONSTRUCTORA:	SENER S.A.				
EMPRESA FISCALIZADORA:	BUREAU VERITAS				
EMPRESA OPERADORA:	YPFB				
VIDA ÚTIL DE LA PLANTA:	20 AÑOS				
LICENCIA TECNOLÓGICA:	DOBLE CICLO POR EXPANSIÓN				
<b>3. SUMINISTRO</b>					
MATERIA PRIMA	CAPACIDAD DE ALIMENTACION	DUCTO	DUCTO		
GAS NATURAL	13(MMPCSD)	PSL - RG (4 IN)	GASYRG (4 IN)		
<b>4. PRODUCCIÓN</b>					
PRODUCTO	CAPACIDAD DE DISEÑO	PRESION DE OPERACIÓN	TEMPERATURA		
GNL	210 (TMD)	2 - 4,17 BARG	-167 °C		
<b>5. SISTEMA DE ALMACENAJE</b>					
PRODUCTO	UNIDADES DE ALMACENAJE	CAPACIDAD DE ALMACENAJE	VOLUMEN MIN. DE SEGURIDAD	DIAS DE AUTONOMIA	UNIDAD
GNL	1	3000/1200	230/100	6	M3/TM
NITRÓGENO	1	80	24	NA	M3
<b>6. SISTEMA DE DESPACHO</b>					
TIPO DE SISTEMA	CANTIDAD	CAUDAL/CAPACIDAD	DIAMETROS DE LA MANGUERA	LONGITUD DE LA MANGUERA	DIMENSIONES
MEDIDOR CORIOLIS	3	60 - 90 M3/H 26 - 39 TM/H	2 IN	5 M	NA
SISTEMAS DE PESAJE	3	80 TM	NA	NA	18 x 3 M