

TABLA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CALIDAD
NOMBRE DEL PRODUCTO: "GASOLINA ULTRA PREMIUM 100"

Prueba	Especificaciones		Unidad	Método de ensayo ASTM y/o UOP					
	Min.	Máx.		Altern. 1	Altern. 2	Altern. 3	Altern. 4	Altern 5	Altern 6
Gravedad específica a 15,6/15,6 °C	Informar			D 1298	D 4052				
Tensión de vapor Reid a 100°F (37,8°C)	7,0	11,5	Psig	D 323	D 5191	D 6378	D 4953		
Contenido de plomo (*)		0,013	g Pb/L	D 3237	D 5059				
Corrosión lámina de cobre (3h/50°C)		1		D 130					
Azufre total		0,01	% peso	D 2622	D 4294	D 1266	D 3120	D 5453	
Gomas Existentes		5	mg/100mL	D 381					
Octanaje RON	99			D 2699					
Color	Informar			Visual					
Apariencia	Informar			Visual					
Destilación Engler (760 mmHg)				D 86					
10% vol.		65(149)	°C (°F)						
50% vol.	77(170)	118 (245)	°C (°F)						
90% vol.		190 (374)	°C (°F)						
Punto Final		225 (437)	°C (°F)						
Residuo		2	% vol.						
Contenido de Aromáticos Totales		48	% vol.	D 1319	D 6730	D 5134	D 5769	D 6729	UNE -EN 12915
Contenido de Olefinas		18	% vol.	D 1319	D 6730	D 5134	D 6729		
Contenido de Benceno		3	% vol.	D 3608	D 5134	D 6730	D 6277	D 5769	D 4053
Contenido de Manganeseo		18	mg Mn/L	D 3831					
Contenido de Oxigeno		2,7	% peso	D4815	D 6730	D 2504			
Contenido de Etanol Anhidro		12	% vol.	D 4815	D 6730	NBR 13992			