

ANEXO A
ESPECIFICACIONES DE CALIDAD
GASOLINA "SÚPER ETANOL 92"

PRUEBA	VERANO*		INVIERNO		UNIDAD	MÉTODO ASTM
	MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO		
Gravedad Específica a 15.6/15.6 °C	Informar		Informar			D-1298 D-4052
Relación V/L=20(760mmHg)	Informar		Informar		°C (°F)	D-5188
Tensión de Vapor Reid a 100°F(37.8°C)		13.5		13.5	psi	D-5191 D-323
Corrosión Lámina de Cu (3h/50°C)		1		1		D-130
Gomas Existentes		5		5	mg/100mL	D-381
Azufre Total		0.05		0.05	% peso	D-1266 D-2622
Octanaje RON	92		92			D-2699
Octanaje MON	Informar		Informar			D-2700
Índice Antidetonante (RON + MON)/2	Informar		Informar			
Color	Rojo		Rojo			Visual
Apariencia	Cristalina		Cristalina			Visual
Poder Calorífico	Informar		Informar		Btu/Lb	D-240
Dest. Engler (760 mmHg)						D-86
10%vol.		55 (149)		55 (140)	°C (°F)	
50%vol.	66(150)	113 (235)	66(150)	113 (235)	°C (°F)	
90%vol.		185 (365)		185 (365)	°C (°F)	
Punto Final		225 (437)		225 (437)	°C (°F)	
Residuo		2		2	% vol.	
Contenido de Aromáticos Totales.		42		42	% vol.	D-6730 D-6729
Contenido de Olefinas		18		18	% vol.	D-6730 D-6729
Contenido de Benceno		3		3	% vol.	D-6730 D-5769
Contenido de Manganeso		18		18	mg Mn/L	D-3831
Etanol		12		12	% vol	D-6730

*El verano se define del 1° de septiembre al 31 de marzo e invierno se define de 1° de abril al 31 de agosto.

Nota 1: Las especificaciones de calidad de los insumos (Etanol Anhidro y Gasolina Base) necesarios para la producción de la gasolina denominada SÚPER ETANOL 92, se encuentran establecidas en las Resoluciones Ministeriales N° 120-18 y N° 121-18, ambas de 3 de octubre de 2018 respectivamente.

Nota 2: la proporción volumétrica de Etanol Anhidro se encuentra aprobada en el Decreto Supremo N° 3672 de 26 de octubre de 2018 (Hasta un 12%).