

### Denominación del Producto: "Gasolina Base C"

| PRUEBA                                 | ESPECIFICACIONES                |           | UNIDAD   | MÉTODO ASTM  |              |              |              |              |              |
|----------------------------------------|---------------------------------|-----------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                                        | MIN.                            | MAX.      |          | ALTERN.<br>1 | ALTERN.<br>2 | ALTERN.<br>3 | ALTERN.<br>4 | ALTERN.<br>5 | ALTERN.<br>6 |
| Gravedad Específica 15,6/15,6°C        | Informar                        |           | -        | D 1298       | D 4052       |              |              |              |              |
| Tensión de Vapor Reid a 100°F (37,8°C) | 7,0                             | 11,5      | Psig     | D 323        | D 5191       | D 6378       | D 4953       |              |              |
| Contenido de Plomo (*)                 |                                 | 0,013     | g Pb/L   | D 3237       | D 5059       |              |              |              |              |
| Corrosión lámina de Cobre (3h/50°C)    |                                 | 1         | -        | D 130        |              |              |              |              |              |
| Gomas existentes                       |                                 | 5         | Mg/100mL | D 381        |              |              |              |              |              |
| Azufre Total                           |                                 | 0,05      | % peso   | D 2622       | D 4294       | D 1266       | D 3120       | D 5453       |              |
| Octanaje RON                           | 76                              | 84,99     | -        | D 2699       |              |              |              |              |              |
| Color                                  | Incoloro a Ligeramente amarillo |           |          | Visual       |              |              |              |              |              |
| Apariencia                             | Cristalina                      |           | -        | Visual       |              |              |              |              |              |
| Destilación Engler (760 mmHg)          |                                 |           | -        | D 86         |              |              |              |              |              |
| 10% Vol.                               |                                 | 65 (149)  | °C (°F)  |              |              |              |              |              |              |
| 50% Vol.                               | 66 (150)                        | 118 (245) | °C (°F)  |              |              |              |              |              |              |
| 90% Vol.                               |                                 | 190 (374) | °C (°F)  |              |              |              |              |              |              |
| Punto Final                            |                                 | 225 (437) | °C (°F)  |              |              |              |              |              |              |
| Residuo                                |                                 | 2         | % Vol.   |              |              |              |              |              |              |
| Contenido de Aromáticos Totales        |                                 | 42        | % Vol.   | D 1319       | D 6730       | D 5134       | D 5769       | D 6729       | UNE-EN 12916 |
| Contenido de Olefinas                  |                                 | 18        | % Vol.   | D 1319       | D 6730       | D 5134       | D 6729       |              |              |
| Contenido de Benceno                   |                                 | 3         | % Vol.   | D 3806       | D 5134       | D 6730       | D 6277       | D 5769       | D 4053       |
| Contenido de Manganeso                 |                                 | 18        | mg Mn/L  | D 3831       |              |              |              |              |              |
| Contenido de Oxígeno                   |                                 | 2,7       | % Peso   | D 4815       | D 6730       | D 2504       |              |              |              |

(\*) El contenido plomo especificado en un valor intrínseco de la materia prima sin haberse adicionado cantidad alguna del mismo con fines de mejora de octanaje.

